

回転成形



スイコーの大型容器はオランダ・バッセンシューメーカー社が開発した回転成形技術(エンゲルプロセス)を用いて生産されています。

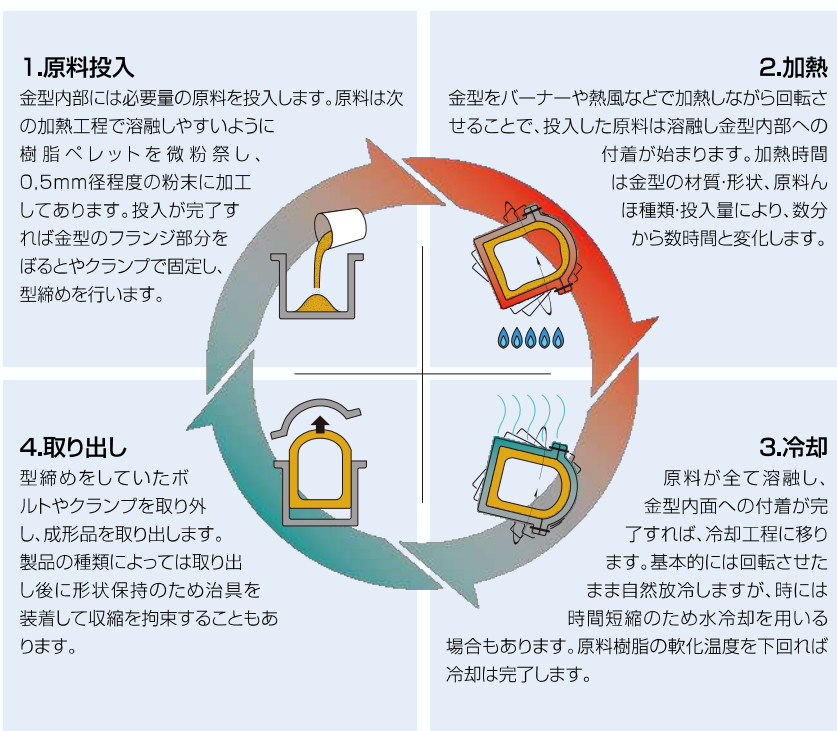
これは粉末状のポリエチレンを金型に投入、それを回転させながら、加熱・冷却する成形方法で、欧米ではその優れた特性から、幅広い商品分野において普及している技術です。

回転成型の特徴、主なメリットは次のとおりです。

- ・他の成形法に比べて、大形やかつ複雑な形の製品が成形できます。
- ・成形時に圧力を加えないため、残留応力が少なく耐衝撃性に優れています。
- ・金型代が比較的安価で、同じ金型で異なる肉厚の製品を成形できます。
- ・樹脂投入量や投入回数を調整することで、多層成形が可能です。

▶▶ 回転成形のプロセス

まず始めに、回転成形の基本的な原理からご説明します。成形のプロセスは以下の4つに分けられます。



▶▶ ポリエチレンの優れた耐薬品性・汎用性



主に回転成形に使用されるポリエチレンは耐薬品性に非常に優れています。(右図、FRPとの比較参照)

また剛性面においても、優れた物性を持つ中密度ポリエチレンの特性を最大限に活かした商品です。

粉末を原料とする回転成形の特性を活かし、顔料や各種添加材を配合する事で、自由に配色や性能強化が図れることから、非常に高い汎用性に富んだ素材であると言えます。

保証規定

保証期間

納入品の保証期間については、納入日より一カ年と致します。

保証範囲

上記保証期間中に弊社の設計、製作上の欠陥により問題が生じた場合は、無償にて修理又はその代替品を速やかに納入いたします。但し、次に該当する場合は、この保証範囲から除外させていただきます。

1. 天災地変、不可抗力、取扱説明書に則さないご使用により欠陥が生じた場合。
2. 製品の誤使用や取り扱い不備、使用者の故意・不注意による故障又は損傷の場合。
3. お客様自身による修理や改造に起因する故障又は損傷の場合。
4. その他弊社の責任によらない故障又は損傷の場合。